

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

METIS d.d., Kukuljanovo 414, Kukuljanovo

za obavljanje djelatnosti sakupljanja otpada postupkom S i interventnog skupljanja postupkom IS, oporabe otpada postupcima R12 i R13, druge obrade otpada postupkom PP i pripreme za ponovnu uporabu otpada postupkom PU

za OPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja otpadom Rijeka, Milutina Barača 50, k.o. Zamet, k.č. br. 4347/3, 4347/5

Nositelj izrade: Daniel Bukvić, diplomirani inženjer građevine

Mjesto i datum izrade: Rijeka, lipanj, 2025.

Verzija: 4

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA :	Ministarstvo gospodarstva i održivog razvoja
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	
M.P.	

KAZALO

<u>I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI</u>	<u>4</u>
<u>II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA.....</u>	<u>6</u>
TABLICA 1. PROCESI I KAPACITETI PROCESA PO POSTUPCIMA	6
TABLICA 2. VRSTE OTPADA PO POSTUPCIMA	7
TABLICA 3. DOPUŠTENA KOLIČINA OTPADA KOJA SE MOŽE NALAZITI NA LOKACIJI	8
TABLICA 4. SVRHA KOJA SE POSTIŽE OBAVLJANJEM POSTUPAKA	10
<u>III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM.....</u>	<u>11</u>
OPĆI UVJETI - TABLICA 5.1.	11
POSEBNI UVJETI - TABLICA 5.2.	14
<u>IV. TEHNOLOŠKI PROCESI.....</u>	<u>21</u>
METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	21
A) TEHNOLOŠKI PROCES 1 - TABLICA 6.P1.	21
B) TEHNOLOŠKI PROCES 2 - TABLICA 6.P2.	24
C) TEHNOLOŠKI PROCES 3 - TABLICA 6.P3.	27
D) TEHNOLOŠKI PROCES 4 - TABLICA 6.P4.	29
E) TEHNOLOŠKI PROCES 5 - TABLICA 6.P5.	33
F) TEHNOLOŠKI PROCES 6 - TABLICA 6.P6.	37
<u>V. OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE</u>	<u>40</u>
<u>VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJESTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....</u>	<u>41</u>
<u>VII. SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA</u>	<u>43</u>
<u>VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA.....</u>	<u>44</u>
<u>IX. IZRAČUNI.....</u>	<u>45</u>
A) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA	45
B) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA.....	45
<u>X. PRILOZI.....</u>	<u>46</u>
1. PRESLIKA DOKUMENTA O ČLANSTVU U KOMORI NOSITELJA IZRADE ELABORATA.....	47

2. PRESLIKA DOKAZA O OBVEZNOM OSIGURANJU OD PROFESIONALNE ODGOVORNOSTI NOSITELJA IZRADE ELABORATA.....	50
---	-----------

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Daniel Bukvić		
OIB	11237914552		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl. ing. građ.		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera građevinarstva		
TELEFON	-	E-POŠTA	daniel@improver.hr
MOBITEL	098 909 9305	TELEFAKS	-

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Mirna Perović Komadina		
OIB	30278851740		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.educ.polytech.et inf., univ.spec.oecoing.		
TELEFON	051 30 10 33	E-POŠTA	mirna.perovic.komadina@metis.hr
MOBITEL	099 268 5436	TELEFAKS	051 331 186

IME I PREZIME	Sandra Brmalj Botinčan		
OIB	98884206426		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	prof. mat. i inf.		
TELEFON	-	E-POŠTA	sandra.brmalj@metis.hr
MOBITEL	099 535 5811	TELEFAKS	-

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	METIS dioničko društvo za skupljanje, reciklažu i trgovinu ostataka i otpadaka		
OIB	95158233033		
		MBO	040023360
SJEDIŠTE			
MJESTO	Kukuljanovo	BROJ POŠTE	51227
ULICA I BROJ	Kukuljanovo 414	ŽUPANIJA	Primorsko – goranska
TELEFON	051 339 910	E-POŠTA	metis@metis.hr
MOBITEL	-	TELEFAKS	-

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Rijeka	BROJ POŠTE	51 000
ULICA I BROJ	Milutina Barača 50	ŽUPANIJA	Primorsko – goranska

PODACI IZ KATASTRA

K.O.	Zamet
K. Č. BR.	4347/3, 4347/5

PODACI IZ ZEMLJOKNJIŽNOG ODJELA

K.O.	Plase
ZK.UL.BR	3763, 3009
ZK. Č. BR.	108/1, 110/1
VAŽEĆI PROSTORNI PLAN	GENERALNI URBANISTIČKI PLAN GRADA RIJEKE ("Službene novine Primorsko-goranske županije" broj 7/07, 14/13 i "Službene novine Grada Rijeke" broj 8/14, 3/17, 21/19 i 11/20 -ispr.)

RJEŠENJA PREMA PROPISIMA KOJI UREĐUJU GRADNJU

KLASA	URBROJ	TIJELO KOJE JE IZDALO RJEŠENJE
UP/I-361-05/14-01/175	2170/01-13-02-15-7/BE/	PGŽ, GRAD RIJEKA, ODJEL GRADSKE UPRAVE ZA PROVEDBU DOKUMENATA PROSTORNOG UREĐENJA I GRAĐENJA

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1.	S, IS	P1	Prikupljanje (sakupljanje i interventno sakupljanje)	∞
2.		P2	Prihvat	∞
3.	PU	P3	Priprema za ponovnu upotrebu	200 t/god
4.	PP	P4	Druga obrada/priprema prije uporabe ili zbrinjavanja	200 t/god
5.	R12	P5	Oporaba otpada (razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1 – R11)	50 t/god
6.	R13	P6	Skladištenje otpada	315 m ³

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	08 03 17*	otpadni tiskarski toneri koji sadrže opasne tvari	x						∞
				x					∞
					x				200 t/god
						x			200 t/god
							13		5 t
2.	16 06 01*	olovne baterije	x						∞
				x					∞
						x			200 t/god
							13		45 t
3.	20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorouglikove	x						∞
				x					∞
					x				200 t/god
						x			200 t/god
							12		50 t/god
							13		45 t
4.	20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije	x						∞
				x					∞
						x			200 t/god
							13		45 t
5.	20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente	x						∞
				x					∞
					x				200 t/god
						x			200 t/god
							12		50 t/god
							13		45 t

Tablica 3. Dopusštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

BR.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
1.	08 03 17*	otpadni tiskarski toneri koji sadrže opasne tvari	5 t
2.	16 02 13*	odbačena oprema koja sadrži opasne komponente, a koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 12*	5 t
3.	16 02 15*	opasne komponente izvađene iz odbačene opreme	5 t
4.	16 06 01*	olovne baterije	45 t
5.	20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorouglikove	45 t
6.	20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije	45 t
7.	20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente	45 t
8.	08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*	5 t
9.	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	5 t
10.	15 01 02	plastična ambalaža	5 t
11.	15 01 03	drvena ambalaža	5 t
12.	15 01 04	metalna ambalaža	5 t
13.	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	5 t
14.	15 01 06	miješana ambalaža	5 t
15.	15 01 07	staklena ambalaža	5 t
16.	15 01 09	tekstilna ambalaža	5 t
17.	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	5 t
18.	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)	5 t
19.	19 10 01	otpad od željeza i čelika	5 t
20.	19 10 02	otpad od obojenih metala	5 t

BR.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
21.	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	5 t
22.	19 12 03	obojeni metali	5 t
23.	19 12 04	plastika i guma	5 t
24.	19 12 05	staklo	5 t
25.	19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)	5 t
26.	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	5 t
27.	20 01 34	baterije i akumulatori, koji nisu navedeni pod 20 01 33*	5 t

Ukupna količina svih vrsta opasnog otpada iz Tablice 3. koja je u jednom trenutku dopuštena na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: **45 tona.**

Ukupna količina svih vrsta neopasnog otpada koji može nastati u procesima obrade opasnog otpada iz Tablice 3. iznosi: **5 tona.**

Ukupna količina svih vrsta otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: **45 tona.**

Neopasnim otpadom navedenim u Tablici 3. a koji može nastati u procesima obrade opasnog otpada se, po njegovom nastanku, gospodari sukladno Dozvoli za gospodarenje neopasnim otpadom i pokriven je pripadajućim jamstvom.

Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupaka

br.	OZNAKA POSTUPKA	OČITOVANJE O RECIKLIRANJU
		SVRHA POSTUPKA
1.	S-1, IS	Ne udovoljava definiciji recikliranja propisanoj Zakonom o održivom gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 94/13,73/17, 14/19, 98/19) i ne uključuje korištenje otpada u proizvodnom procesu u industriji za koje nije potrebno zasebno ishoditi ukidanje statusa otpada.
		Svrha prikupljanja otpada je prikupiti otpad u skladu sa Zakonom i Pravilnikom u svrhu obrade i privremenog skladištenja na lokaciji građevine za gospodarenje otpadom, te otpreme na dodatnu uporabu ili zbrinjavanje.
2.	S-2	Svrha prihvata otpada je evidencija vrsta i količina prikupljenog, prihvaćenog i uskladištenog otpada.
3.	PU	Svrha pripreme za ponovnu uporabu su postupci uporabe kojima se proizvodi ili dijelovi proizvoda koji su postali opasni otpad provjerom, čišćenjem ili popravkom priprema za ponovnu upotrebu odnosno upotrebu u istu svrhu za koju je prvotno namijenjen bez dodatne prethodne obrade, čime ispunjavaju osnovne funkcije sukladno namjeni te vrste proizvoda, udovoljava uvjetima propisanim posebnim propisima kojima treba udovoljavati odgovarajuća vrsta proizvoda kada se stavlja na tržište i sugurna je za uporabu sukladno namjeni te vrste proizvoda.
4.	PP	Svrha druge obrade otpada je postupak pripreme prije uporabe što uključuje prvenstveno deambalžiranje, zatim ručno uklanjanje nečistoća.
5.	R12	Svrha postupka je priprema otpada za ekonomičniji transport i daljnju obradu tj. uporabu a koja se obavlja van lokacije.
6.	R13	Svrha skladištenja otpada je skladištenje otpada sukladno propisima do postupka obrade na lokaciji gospodarenja otpadom ili nakon obrade do otpreme na danju uporabu na druge lokacije.

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Opći uvjeti - Tablica 5.1.

1. Način izbjegavanja rizika onečišćenja mora
Nije primjenjivo.
2. Način izbjegavanja onečišćenja voda
Nema ispuštanja u površinske vode. Istjecanje oborinske vode koja dolazi u doticaj s otpadom onemogućeno je skladištenjem i obradom otpada u natkrivenom prostoru (skladištu). Istjecanje potencijalno onečišćenje oborinske vode koja dolazi u doticaj s otpadom uskladištenim na otvorenim manipulativnim površinama onemogućeno je pročišćavanjem(odmašćivanje, taloženje) otpadnih oborinskih voda, odnosno skladištenjem otpada na čvrstoj nepropusnoj podlozi otvorenog skladišta sa kojih se oborinske vode odvođe regularnim nepropusnim internim sustavima odvodnje na uređaj za pročišćavanje (separator ulja i masti, taložnica) a prije ispuštanja u javni sustav odvodnje.
3. Način izbjegavanja onečišćenja tla
Nema ispuštanja u tlo. Otpad se skladišti na čvrstoj nepropusnoj podlozi. Istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, onemogućeno je skladištenjem i obradom u natkrivenom prostoru(skladištu) ili na nepropusnoj podlozi otvorenog skladišta. Oborinske vode sa manipulativnih površina odvođe se regularnim nepropusnim internim sustavima odvodnje putem uređaja za pročišćavanje (separator ulja i masti, taložnica) prije ispuštanja u javni sustav odvodnje.
4. Način izbjegavanja onečišćenja zraka
Postupci obrade koji se obavljanju na lokaciji ne uzrokuju onečišćenje zraka. Nema nepokretnih ispusta u zrak.
5. Način izbjegavanja onečišćenja ugrožavanja biološke raznolikosti
Lokacija gospodarenja otpadom nije u području ekološke mreže niti u zaštićenom području.
6. Način izbjegavanja pojave neugode uzrokovane bukom
Razina buke mora biti u razinama propisanim Pravilnikom o najvišim dopuštenim razinama buke s obzirom na vrstu izvora buke, vrijeme i mjesto nastanka (NN 143/21)
7. Način izbjegavanja pojave neugode uzrokovane mirisom
Ne očekuje se pojava neugode uzrokovane mirisom jer se ne gospodari otpadom koji ju može uzrokovati
8. Način izbjegavanja pojave štetnog utjecaja na područja kulturno-povijesnih, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti koje su od posebnog interesa
Lokacija gospodarenja otpadom je u zoni gospodarske namjene. Mikrolokacijski na području nema kulturno-povijesnih, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti koje su od posebnog interesa.
9. Usklađenost s važećim prostornim planom

Građevina je usklađena s važećim Generalnim urbanističkim planom. GENERALNI URBANISTIČKI PLAN GRADA RIJEKE - IZMJENE I DOPUNE 2020. Zona gospodarske namjene	
<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 81/20)</i>	
Opći uvjeti Članak 6. stavak 1. točka 1.	<i>Da je onemogućeno je istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more.</i>
Način ispunjavanja	U natkrivenom dijelu građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja opasnim otpadom koriste se površine na vodonepropusnim betoniranim podlogama i/ili na za to posebno pripremljenim podlogama. Obrada otpada odvija se u prostoru koji je natkriven, stoga ne može doći do istjecanja oborinske vode. Zaštita površina na otvorenom prostoru od otjecanja oborinskih voda koje su došle u doticaj s otpadom, u okoliš ili u sustav javne odvodnje, provodi se primjenom adekvatnih tehničkih mjera zaštite odnosno sustavom pročišćavanja oborinskih voda s manipulativnih površina na separatoru masti i ulja.
Opći uvjeti Članak 6. stavak 1. točka 2.	<i>Da je onemogućeno raznošenje otpada u okolišu, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš.</i>
Način ispunjavanja	Građevina je pod stalnim nadzorom djelatnika društva METIS d.d. Otpad se skladišti u zatvorenom i natkrivenom skladištu, u primarnim nepropusnim spremnicima. U rasutom stanju skladišti se otpad koji ima masu koja mu onemogućuje raznošenje.
Opći uvjeti Članak 6. stavak 1. točka 3.	<i>Da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada.</i>
Način ispunjavanja	Građevina ima nepropusne podne površine otporne na djelovanje otpada. Nenatkriveni dio građevine na kojem se obavlja prihvati i deambalažiranje ima izbetoniranu i asfaltiranu površinu.
Opći uvjeti Članak 6. stavak 1. točka 4.	<i>Da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu.</i>
Način ispunjavanja	Građevina u kojoj se obavlja djelatnost gospodarenja opasnim otpadom, nalazi se unutar proizvodnog kruga koji je potpuno ograđen zaštitnom ogradom s kontrolom ulaza i izlaza. Krug je osiguran 24/7 satnim nadzorom od strane profesionalne zaštitarske kuće.
Opći uvjeti Članak 6. stavak 1. točka 5.	<i>Da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad</i>
Način ispunjavanja	Na svim područjima na kojima se obavljaju tehnološki procesi u svrhu obavljanja svih postupaka na siguran način postavljene su na vidljivom i pristupačnom mjestu upute za rad i planovi djelovanja u slučaju akcidenta. Na svim područjima na kojima se obavljaju tehnološki procesi postoje i upute određene zaštitom na radu.
Opći uvjeti Članak 6. stavak 1. točka 6.	<i>Da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom</i>

Način ispunjavanja	Građevina je opremljena rasvjetom. Natkriveni skladišni prostor je osvijetljen umjetnim izvorom svjetlosti a otvoreni prostor opremljen je prirodnim svjetlom. Noćni rad nije predviđen.
Opći uvjeti <i>Članak 6. stavak 1. točka 7.</i>	<i>Da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno članku 29. ovoga Pravilnika.</i>
Način ispunjavanja	Građevina je označena sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom. Na ulazu se nalazi tabla sa nazivom pravne osobe, nazivom tijela koje je izdalo dozvolu i radnim vremenom.
Opći uvjeti <i>Članak 6. stavak 1. točka 8.</i>	<i>Da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu</i>
Način ispunjavanja	Do građevine je omogućen nesmetan pristup vozilima. Pristup vozilima osiguran je direktno s lokalne prometnice. Dvorište građevine je asfaltirano te je unutar dvorišta osiguran manipulativni prostor za vozila.
Opći uvjeti <i>Članak 6. stavak 1. točka 9.</i>	<i>Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.</i>
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom je opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog otpada ada (sredstva za upijanje, piljevina, lopate). Tekućim otpadom se ne gospodari.
Opći uvjeti <i>Članak 6. stavak 2. točka 1.</i>	<i>Da je građevina natkrivena</i>
Način ispunjavanja	Obrada i skladištenje opasnog otpada obavljaju se u natkrivenim prostorima (objekti 1 i 2).
Opći uvjeti <i>Članak 6. stavak 2. točka 2.</i>	<i>Da je onemogućen dotok oborinskih voda na otpad</i>
Način ispunjavanja	Dotok oborinskih voda na otpad je onemogućen skladištenjem i obradom u zatvorenom i natkrivenom prostoru.
Opći uvjeti <i>Članak 6. stavak 3.</i>	<i>Iznimno od stavka 2. točke 1. ovoga članka građevina ne mora biti natkrivena ako se u Elaboratu gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: Elaborat), ovisno o opasnom svojstvu i vrsti otpada kojim će se u njemu gospodariti, iznesu i obrazlože razlozi zbog kojih građevina ili dio građevine ne može biti natkriven, ako posebnim propisima kojima se uređuje gospodarenje posebnim kategorijama otpada nije propisano drugačije.</i>
Način ispunjavanja	Skladištenje i obrada otpada obavljaju se u zatvorenom i natkrivenom prostoru.

Posebni uvjeti - Tablica 5.2.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa <i>Članak 7. stavak 1.</i>	<i>Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada.</i>
Način ispunjavanja	Društvo METIS d.d. Upisano je u očevidnik prijevoznika otpada pod brojem PRV-149. Potvrda nadležnog ministarstva, Klasa: 351-02/14-22/153. Ur.broj: 517-06-3-1-2-14-3 od 25. travnja 2014. godine.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa <i>Članak 7. stavak 2.</i>	<i>Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada, uporabe otpada, zbrinjavanja otpada i druge obrade otpada, osim za postupak obrade otpada mobilnim uređajem je raspolaganje skladištem otpada.</i>
Način ispunjavanja	Društvo METIS d.d. na lokaciji gospodarenja otpadom posjeduje skladište.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa <i>Članak 7. stavak 3.</i>	<i>Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti uporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.</i>
Način ispunjavanja	METIS d.d. raspolaze uređajima, odnosno opremom za obradu otpada kako je navedeno i opisano u metodama obavljanja tehnoloških procesa.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa <i>Članak 8. stavak 1.</i>	<i>Tehnološki proces prikupljanja otpada</i> <i>Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno opremom koja onemogućava rasipanje, proljevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.</i>
Način ispunjavanja	Vozila za prikupljanje otpada su opremljena na način da je spriječeno rasipanje odnosno ispuštanje otpada. Sprječavanje rasipanja otpada prilikom transporta obavlja se po potrebi zaštitnom metalnom mrežom.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa <i>Članak 8. stavak 2.</i>	<i>Tehnološki proces prikupljanja otpada</i> <i>Za prikupljanje opasnog otpada u pogledu uvjeta opremljenosti i označavanja vozila, ukoliko opasni otpad odgovara definiciji opasnih tvari sukladno propisima kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari, tada se pri prijevozu na odgovarajući način primjenjuju i odredbe propisa kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari.</i>
Način ispunjavanja	Zadovoljeni su uvjeti odredbe propisa kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari i vozači imaju položen ispit za ADR.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa <i>Članak 9. stavak 1.</i>	<i>Tehnološki proces prihvata otpada</i> <i>Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.</i>
Način ispunjavanja	Djelatnici društva METIS d.d. provode vizualnu provjeru opasnog otpada prije prihvata i skladištenja. Provjera dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada, te vaganje obavlja se na ulazu u građevinu u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom prije prihvata otpada na skladište.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa <i>Članak 9. stavak 2.</i>	<i>Tehnološki proces prihvata otpada</i> <i>Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.</i>
Način ispunjavanja	Cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima obavlja odgovorna osoba na skladištu prije prihvata otpada na skladište.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa <i>Članak 9. stavak 3.</i>	<i>Tehnološki proces prihvata otpada</i> <i>Osoba koja preuzima otpad dužna je, u okviru tehnološkog procesa prihvata otpada, vizualnim pregledom otpada utvrditi odgovara li pošiljka otpada koju preuzima dokumentaciji koja prati tu pošiljku.</i>
Način ispunjavanja	Vizualni pregled otpada obavljaju osposobljeni djelatnici društva METIS d.d. prije prihvata i skladištenja otpada te utvrđuju odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa <i>Članak 10. stavak 1.</i>	<i>Tehnološki proces skladištenja otpada</i> <i>Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.</i>
Način ispunjavanja	Nakon prihvata otpada, otpad se skladišti odvojeno po vrstama i ključnim brojevima. Tekući opasni otpad se ne zaprima.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa <i>Članak 10. stavak 2.</i>	<i>Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom.</i>
Način ispunjavanja	Skladište u kojoj se obavlja tehnološki proces skladištenja opasnog otpada, nalazi se unutar proizvodnog kruga koji je potpuno ograđen zaštitnom ogradom s kontrolom ulaza i izlaza. Krug je osiguran 24/7 satnim nadzorom od strane profesionalne zaštitarske kuće.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa <i>Članak 10. stavak 3.</i>	<i>Tehnološki proces skladištenja otpada</i> <i>Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti:</i> <i>1.izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada,</i> <i>2.izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje,</i> <i>3.označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, te u slučaju opasnog otpada, natpis »OPASNI OTPAD« i oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.</i>
Način ispunjavanja	Primarni spremnici su tipski i omogućavaju sigurno punjenje i pražnjenje. U skladištu su čitljivom oznakom označeni prostori za skladištenje pojedine vrste otpada s nazivom i ključnim brojem otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Tehnološki proces skladištenja otpada</i> <i>Podna površina skladišta:</i> <i>1. mora biti nepropusna za otpad koji se u njemu skladišti</i>

Članak 10. stavak 4.	2. mora biti izvedena na način da se rasuti otpad može jednostavno ukloniti s podne površine (betonska ili asfaltna podloga za kruti otpad, te za tekući otpad betonska s premazom ili aditivom koji sprečava upijanje tekućine u podlogu) i 3. ne smije kemijski reagirati s otpadom i tekućinom iz otpada s kojom dolazi u doticaj.
Način ispunjavanja	Skladište opasnog otpada je zidani objekt sa betonskom podlogom koja je otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 10. stavak 6.	<i>Tehnološki proces skladištenja otpada</i> <i>Skladište mora biti opremljeno ventilacijom.</i>
Način ispunjavanja	Građevina ima osiguranu prirodnu ventilaciju.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 10. stavak 7.	<i>Tehnološki proces skladištenja otpada</i> <i>Iznimno od stavka 3. ovog članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi iz kojih se taj proces ne može obavljati u spremniku.</i>
Način ispunjavanja	Kruti otpad osim u spremnicima skladišti se i u rasutom stanju-hrpama. Otpad koji se skladišti u krutom stanju je uglavnom otpad većeg volumena (veliki kućanski uređaji) čije bi skladištenje u primarnim spremnicima znatno otežavalo daljnju manipulaciju.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 11. stavak 1.	<i>Tehnološki proces skladištenja otpada</i> <i>Skladištenje tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.</i>
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo. Tekući opasni otpad se ne zaprima.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 11. stavak 2.	<i>Tehnološki proces skladištenja otpada</i> <i>Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika i 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne smiju imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš.</i>

Način ispunjavanja	Nije primjenjivo. Tekući opasni otpad se ne zaprima.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 11. stavak 4.	<i>Tehnološki proces skladištenja otpada</i> Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju (nekontrolirano stvaranje topline, plina i dr.) i time mogu dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a ako je takav opasni otpad tekuć ili sadrži tekućinu mora se držati na razdvojenim sljevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima.
Način ispunjavanja	Otpadi nepodudarnih kemijskih svojstava skladište se odvojeno jedan od drugoga u zasebnim primarnim spremnicima.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 11. stavak 5.	<i>Tehnološki proces skladištenja otpada</i> Skladištenje otpada koji ima svojstvo HP1 (eksplozivno), HP2 (oksidirajuće), HP3 (zapaljivo) ili HP12 (oslobađanje akutno toksičnih plinova) mora se obavljati odvojeno od drugog otpada u skladištu koje je zatvoreno sa svih strana te ima krov.
Način ispunjavanja	Otpad koji ima svojstvo HP1, HP2, HP3 i/ili HP12 skladišti se u skladištu koje je zatvoreno sa svih strana i ima krov, odvojeno od drugog otpada.
Posebni uvjeti iz Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19, 7/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 14. stavak 1.	<i>Sakupljač je obavezan od posjednika preuzeti EE otpad u cijelosti i u takvom ga stanju predati obrađivaču</i>
Način ispunjavanja	Društvo METIS d.d. preuzima otpad od posjednika otpada u cijelosti i u takvom ga stanju predaje obrađivaču.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 14. stavak 5.	<i>Sakupljač je obavezan privremeno skladištiti sakupljeni EE otpad sukladno tehničkim zahtjevima iz Dodatka 8. točke A Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom:</i> <i>Građevine za skladištenje EE otpada prije obrade trebaju imati:</i> 1. dijelove skladišta s nepropusnim plohamo opremljene uređajima za skupljanje rasutog materijala i za odstranjivanje izlivenih tekućina, te dekantere i opremu za čišćenje odmašćivanjem gdje je prikladno, 2. nepropusni pokrov za odgovarajuće površine, 3. vagu za mjerenje preuzetog EE otpada.
Način ispunjavanja	Društvo METIS d.d. posjeduje građevinu namijenjenu skladištenju EE otpada, opremljenu sukladno tehničkim zahtjevima iz Dodatka 8. točke A Pravilnika. 1. Objekt u kojem se skladišti EE otpad ima nepropusnu (betonsku) podnu površinu otporne na djelovanje otpada. 2. Pokrov skladišta u potpunosti je nepropustan.

	3. Građevina je opremljena vagom (opisano u poglavlju IV. Elaborata).
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 15. Stavak 2.	<i>Obradivač mora imati građevinu za skladištenje i obradu EE otpada u skladu s Zakonom i posebnim propisom te je obavezan ispunjavati zahtjeve iz Dodatka 8. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom:</i> 1. vage za mjerenje mase obrađenog otpada, 2. odgovarajuća područja s nepropusnim ploham i nepropusnim pokrovom, opremu za skupljanje rasutog materijala i za odstranjivanje izlivenih tekućina, te dekantere i opremu za čišćenje odmašćivanjem gdje je prikladno, 3. odgovarajući skladišni prostor za rastavljene dijelove iz EE otpada, 4. odgovarajuće spremnike za skladištenje baterija, kondenzatora koji sadrže PCB/PCT i drugoga opasnog otpada, 5. opremu za obradu voda prema posebnim propisima.
Način ispunjavanja	Društvo METIS d.d. posjeduje građevinu namijenjenu obradi EE otpada, opremljenu sukladno tehničkim zahtjevima iz Dodatka 8. Pravilnika. 1. Građevina je opremljena vagom za mjerenje mase obrađenog otpada (opisano u poglavlju IV. Elaborata) 2. Građevina ima nepropusnu podnu površinu otpornu na djelovanje otpada i opremljena je priborom za prikupljanje rasutog materijala, odstranjivanje izlivenih tekućina i odmašćivanje . 3. Unutar građevine je skladišni prostor za skladištenje EE otpada odnosno dijelova nastalih njegovim rastavljanjem. 4. U skladišnom prostoru nalaze se plastični kontejneri namijenjeni skladištenju otpada. 5. Cijela lokacija je sustavom oborinske odvodnje spojena na separator i taložnicu.
Posebni uvjeti iz Pravilnika o baterijama i akumulatorima i otpadnim baterijama i akumulatorima (NN 111/15)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 19. stavak 1,2,3.	(1) Zabranjeno je gospodariti prijenosnim baterijama i akumulatorima, koji sadrže kadmij, živu ili olovo, sljedećim postupcima gospodarenja otpadom: – D2, D3, D4, D6, D7, D8, D11, i – D1, D5, i D12 ukoliko postupak nije dopušten državnim planskim odnosno strateškim dokumentom, donesenim temeljem procjene ekoloških, gospodarskih i socijalnih utjecaja koja dokazuje da je odlaganje prikladnija opcija od procesa recikliranja tih baterija ili akumulatora. (2) Zabranjeno je gospodariti otpadnim starterom i otpadnom industrijskom baterijom ili akumulatorom sljedećim postupcima gospodarenja otpadom: R1, D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8 i D10. (3) Zabrana iz stavka 2. ne primjenjuje se na otpad koji je nastao procesom recikliranja i obrade otpadnih baterija ili akumulatora.
Način ispunjavanja	Obrada otpadnih baterija i akumulatora se ne radi. Otpadne baterije i akumulatori skladište se na lokaciji gospodarenja otpadom i takvi cjeloviti se predaju osobi ovlaštenoj za preuzimanje i obradu otpadnih baterija i akumulatora.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet, sukladno posebnom propisu koji uređuje gospodarenje otpadom, za obavljanje djelatnosti sakupljanja, pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja, uporabe odnosno zbrinjavanja otpada koji uključuje otpadne

Članak 20. stavak 1.	<i>baterije ili akumulatora je raspolaganje vagom za određivanje mase otpadnih baterija i akumulatora.</i>
Način ispunjavanja	Građevina je opremljena vagom (opisano u poglavlju IV. Elaborata).
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 20. stavak 2.	<i>Posebni uvjeti, sukladno posebnom propisu koji uređuje gospodarenje otpadom, za obavljanje djelatnosti oporabe odnosno zbrinjavanja otpada koji uključuje otpadne baterije ili akumulatora su:</i> – <i>da se postupkom izdvoji sva tekućina i kiselina iz otpadne baterije ili akumulatora i</i> – <i>da se postupak obrade i skladištenje otpadnih baterija i akumulatora, na lokaciji na kojoj se obavlja postupak obrade, obavlja na nepropusnoj podlozi u natkrivenoj i zatvorenoj građevini.</i>
Način ispunjavanja	Obrada otpadnih baterija i akumulatora se ne radi. Otpadne baterije i akumulatori skladište se na lokaciji gospodarenja otpadom u natkrivenoj i zatvorenoj građevini i takvi cjeloviti se predaju osobi ovlaštenoj za preuzimanje i obradu otpadnih baterija i akumulatora.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 20. stavak 3.	<i>Postupak pripreme prije oporabe ili zbrinjavanja otpadnih baterija i akumulatora (priprema za proces recikliranja) uključuje razvrstavanje, izdvajanje ambalaže i zajedničkog vanjskog kućišta baterijskog sklopa, no ne uključuje otvaranje baterijskog članka.</i>
Način ispunjavanja	Priprema za proces recikliranja koja se obavlja u građevini za gospodarenje otpadom podrazumijeva razvrstavanje i izdvajanje ambalaže.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 20. stavak 4.	<i>Obrada otpadnih baterija i akumulatora, koje uključuje otvaranje baterijskog članka, smatra se početkom procesa recikliranja, i isto je dopušteno obavljati samo sukladno dozvoli za gospodarenje otpadom koji uključuje otpadne baterije i akumatore.</i>
Način ispunjavanja	Obrada otpadnih baterija i akumulatora se ne radi.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 21. stavak 3.	<i>Osoba koja je temeljem dozvole za gospodarenje otpadom ovlaštena preuzeti otpadnu bateriju ili akumulator i osoba koja upravlja reciklažnim dvorištem dužna je prilikom zaprimanja pošiljke otpadnih baterija ili akumulatora masu te pošiljke utvrditi vagom.</i>
Način ispunjavanja	Masa otpadnih baterija utvrđuje se u procesu prihvata pomoću vage koja je na lokaciji.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 22. stavak 1.	<i>Otpadne baterije i akumulatori mogu u svrhu obrade i recikliranja biti isporučene izvan Republike Hrvatske sukladno propisima kojima se uređuju pošiljke otpada.</i>
Način ispunjavanja	Za baterije i akumatore koje se isporučuju izvan Republike Hrvatske radi se sukladno propisima kojima se uređuju pošiljke otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa Članak 22. stavak 2.	<i>U slučaju kada se otpadne baterije i akumulatori u svrhu obrade i recikliranja izvoze izvan Europske unije, u svrhu doprinosa ispunjenju obveza i ciljeva recikliranja propisanih ovim Pravilnikom, pošiljatelj je dužan dokazati da je oporaba i/ili recikliranje izvezenih otpadnih baterija i akumulatora obavljena sukladno ovom Pravilniku te članku 3. stavku 2. točki 4. Uredbe Komisije (EU) br. 493/2012 od 11. lipnja 2012. o utvrđivanju, u skladu s Direktivom 2006/66/EZ Europskog parlamenta i Vijeća, detaljnih pravila za izračunavanje učinkovitosti recikliranja u procesima recikliranja otpadnih baterija i akumulatora (Tekst značajan za</i>

	<i>EGP) (SL L 151, 12.6.2012.) (u daljnjem tekstu: Uredba (EU) br. 493/2012) i pribaviti vjerodostojne podatke o učinkovitosti recikliranja tih otpadnih baterija i akumulatora odnosno dostaviti presliku dozvole obrađivača i potvrdu o završenoj uporabi sukladno Uredbi (EZ) br. 1013/2006 Europskog parlamenta i Vijeća od 14. lipnja 2006. o pošiljkama otpada (SL L 190, 12. 7. 2006.).</i>
Način ispunjavanja	Za baterije i akumulatore koje se isporučuju izvan Republike Hrvatske radi se sukladno propisima kojima se uređuju pošiljke otpada.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

a) Tehnološki proces 1 - Tablica 6.P1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
1.	Prikupljanje otpada (sakupljanje i interventno sakupljanje)		P1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
08 03 17*	otpadni tiskarski toneri koji sadrže opasne tvari	08 03 17*	otpadni tiskarski toneri koji sadrže opasne tvari
16 06 01*	olovne baterije	16 06 01*	olovne baterije
20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorouglijike	20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorouglijike
20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije	20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije
20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente	20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Teretna vozila/kamioni	Razno (Man, Scania, Iveco, Mercedes)		Prikupljanje / prijevoz otpada
Prikolice	Razno (HKM, Dinkel, Wackgnhut, Schmitz, PK, Hufferman, Doppstadt)	-	Prikupljanje / prijevoz otpada
Teretna vozila/kombi	Razno (KIA, Renault,)	-	Prikupljanje / prijevoz otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tehnološki proces P1- Prikupljanje (sakupljanje i interventno sakupljanje)

Sakupljanje i interventno sakupljanje obavlja se vozilima opremljenim tako da je spriječeno rasipanje otpada te širenje buke. Vozač oprema vozilo potrebnim spremnicima i opremom ovisno o vrsti i količini otpada te o udaljenosti i pristupu, a spremnici za sakupljanje različite su zapremine i materijala, ovisno o vrsti otpada. Otpad se može prevoziti i u rasutom stanju. Spremnici su označeni na propisani način postavljaju se za sakupljanje otpada na mjestu nastanka odvojeno prema vrsti otpada i svojstvu.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa prikupljanja (interventnog sakupljanja) otpada provodi odgovorna osoba na skladištu i voditelj komercijale. Primarni izvršioci u procesu prikupljanja su vozači. Vozači nalogom od komercijale pristupaju prikupljanju otpada sukladno sustavu upravljačkog nadzora metoda koji se sastoji od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa. Na vidljivim i pristupačnim mjestima gdje se provode tehnološki procesi postavljene su pisane upute za rad koje moraju sadržavati načine obveznog postupanja svih radnika (hodogram aktivnosti) pri obavljanju tehnološkog procesa. Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene društva), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnikom. Mjere nadzora vrše se sukladno uputama sustava ISO 9001 i ISO 14001, te ISO 45001.

Upute za rad

Prikupljanje otpada/ Interventno sakupljanje otpada

Prema važećim uputama iz sustava upravljanja prema normi ISO 14001.

U postupcima gospodarenja otpadom koji se obavljaju u građevini za gospodarenje otpadom potrebno je provoditi sigurnosno preventivne mjere kako slijedi:

- Radnici se moraju pridržavati utvrđenih dokumenata sustava upravljanja.
- Prije početka rada obvezno je provjeriti ispravnost svih dijelova opreme i strojeva.
- Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja te njegovo održavanje, popravljnje.
- Radni prostor mora biti čist i održavan.
- Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.
- U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti osobu odgovornu za gospodarenje otpadom.
- Nakon završetka rada potrebno je radno mjesto očistiti.

b) Tehnološki proces 2 - Tablica 6.P2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA	
2.	Prihvat otpada		P2	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES				
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES			OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA		KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
08 03 17*	otpadni tiskarski toneri koji sadrže opasne tvari		08 03 17*	otpadni tiskarski toneri koji sadrže opasne tvari
16 06 01*	olovne baterije		16 06 01*	olovne baterije
20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorougljike		20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorougljike
20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije		20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije
20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente		20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)				
Nema ostalih produkata procesa.				
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU				

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličari	Razni	-	manipulacija
Kolna vaga	VAGE Zagreb, MJ 100		Vaganje otpada
Vaga	VAGE Zagreb		Vaganje otpada
Spremnici	Razni	-	prihvat

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tehnološki proces P2- prihvati

Teretna vozila dovoze opasni otpad na ulaz u građevinu. Djelatnici društva METIS d.d. preuzimaju prateću dokumentaciju o otpadu te obavljaju vizualni pregled dovezenog otpada. Provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima, određuje se masa otpada procesom vaganja te se podaci o količinama i vrstama dovezenog otpada upisuju u očevidnike o nastanku i tijeku otpada. Prihvaćeni otpad skladišti se po vrstama i ključnim brojevima u prostoru namijenjenim prihvatu i skladištenju opasnog otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa prihvata otpada provodi odgovorna osoba u skladištu. Proces prihvata podrazumijeva primarno vaganje vozila radi utvrđivanja mase zaprimljenog otpada koje Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa. Na vidljivim i pristupačnim mjestima gdje se provode tehnološki procesi postavljene su pisane upute za rad koje moraju sadržavati načine obveznog postupanja radnika (hodogram aktivnosti) pri obavljanju tehnološkog procesa. Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene društva), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnikom. Mjere nadzora vrše se sukladno uputama sustava ISO 9001 i ISO 14001, te ISO 45001.

Upute za rad

Osoba zadužena za prihvata otpada provjerava cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije, te vizualnim pregledom utvrđuje odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji.

Prilikom prihvata otpada, odgovorna osoba(djelatnik) društva METIS d.d., dužna je:

1. Zatražiti propisanu prateću dokumentaciju o otpadu
2. Zatražiti osobne dokumente od osobe koja predaje otpad (ukoliko otpad dovozi fizička osoba tj. građanin)
3. Obaviti vizualni pregled otpada,
4. Obaviti primarnu selekciju ukoliko se radi u većem broju vrsta otpada
5. Obaviti odvagu
6. Ispuniti prateći list za otpad
7. Ispuniti ONTO obrazac
8. Izdati osobi koja predaje otpad propisanu prateću dokumentaciju (Izjava o vlasništvu otpada, Potvrda o preuzetom otpadu, PL-O, račun)

Osim navedenih definiraju se i slijedeće upute:

1. Opremom smiju rukovati samo za to obučeni djelatnici društva METIS d.d.
2. Prije početka rada uvjeriti se da je oprema ispravna i da rad neće ugroziti druge radnike
3. Prostor mora biti čist i pristupačan
4. Zaposlenici obvezno moraju nositi zaštitnu odjeću i obuću
5. Svaki kvar ili nedostatak na opremi ili uočenu opasnost prilikom prihvata otpada prijaviti odgovornoj osobi.

U postupcima gospodarenja otpadom koji se obavljaju u građevini za gospodarenje otpadom potrebno je provoditi sigurnosno preventivne mjere kako slijedi:

- Radnici se moraju pridržavati utvrđenih dokumenata sustava upravljanja.
- Prije početka rada obvezno je provjeriti ispravnost svih dijelova opreme i strojeva.
- Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja te njegovo održavanje, popravljavanje.
- Radni prostor mora biti čist i održavan.
- Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.
- U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti osobu odgovornu za gospodarenje otpadom.
- Nakon završetka rada potrebno je radno mjesto očistiti.

c) Tehnološki proces 3 - Tablica 6.P3.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
3.	Priprema za ponovnu upotrebu		P3
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV	KLJUČNI BROJ	NAZIV
08 03 17*	otpadni tiskarski toneri koji sadrže opasne tvari	08 03 17*	otpadni tiskarski toneri koji sadrže opasne tvari
20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorouglikje	20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorouglikje
20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente	20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	Razni	-	utovar, istovar i prijevoz tereta
Alat za rastavljanje, popravak i čišćenje	Razni	-	priprema za ponovnu uporabu
Mini wash	Karcher	-	Uređaj za pranje i čišćenje
Spremnici	Razni	-	skladištenje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tehnološki proces P3- Priprema za ponovnu upotrebu

Nakon sakupljanja i prihvata otpada pristupa se pregledu stanja sakupljenog otpada. Ukoliko se utvrdi da se taj otpad može dovesti u stanje za ponovnu upotrebu za istu ili neku drugu namjenu, isti se odvaja i skladišti odvojeno. Takav, „koristan otpad“ se, čišćenjem, popravkom i sličnim radnjama dovodi u stanje u kojem ga je moguće ponovno upotrijebiti u istu svrhu, te se pokreće procedura za upis u Očevidnik za ukidanje statusa otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa pripreme za ponovnu uporabu provodi odgovorna osoba u skladištu. Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa. Na vidljivim i pristupačnim mjestima gdje se provode tehnološki procesi postavljene su pisane upute za rad koje moraju sadržavati načine obaveznog postupanja radnika (hodogram aktivnosti) pri obavljanju tehnološkog procesa. Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene društva), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnikom. Mjere nadzora vrše se sukladno uputama sustava ISO 9001, ISO 14001 i ISO 45001.

Upute za rad

Upute za rad na strojevima i alatima za obradu neopasnog otpada sastavni su dio specifikacija navedene opreme kao i obuke djelatnika društva METIS d.d. Djelatnici društva su posebno osposobljeni za rukovanje strojevima i alatima.

Ostale smjernice i upute za obavljanje tehnološkog procesa: važeće upute iz sustava upravljanja prema normama ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001.

U postupcima gospodarenja otpadom koji se obavljaju u građevini za gospodarenje otpadom potrebno je provoditi sigurnosno preventivne mjere kako slijedi:

- Radnici se moraju pridržavati utvrđenih dokumenata sustava upravljanja.
- Prije početka rada obvezno je provjeriti ispravnost svih dijelova opreme i strojeva.
- Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja te njegovo održavanje, popravljivanje.
- Radni prostor mora biti čist i održavan.
- Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.
- U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti osobu odgovornu za gospodarenje otpadom.
- Nakon završetka rada potrebno je radno mjesto očistiti.

d) Tehnološki proces 4 - Tablica 6.P4.

BR.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
4.	Druga obrada/priprema prije oporabe ili zbrinjavanja	P4	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
08 03 17*	otpadni tiskarski toneri koji sadrže opasne tvari	08 03 17*	otpadni tiskarski toneri koji sadrže opasne tvari
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		15 01 09	tekstilna ambalaža
16 06 01*	olovne baterije	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		15 01 09	tekstilna ambalaža
		16 06 01*	olovne baterije
20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorouglikje	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža

		15 01 09	tekstilna ambalaža
		20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorouglikove
20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		15 01 09	tekstilna ambalaža
		20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije
20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		15 01 09	tekstilna ambalaža
		20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	Razni	-	utovar, istovar i prijevoz tereta
Alat ručni	Razni	-	Rastavljanje, rasklapanje i sl
Spremnici	Razni	-	skladištenje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tehnološki proces P4- Druga obrada/priprema prije uporabe ili zbrinjavanja

Sakupljeni otpad navedenih ključnih brojeva u procesu pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja, prvenstveno se deambalažira i razvrstava po vrsti materijala. Tijekom navedenih postupaka nastaju određene količine ambalažnog otpada (kantice, bačve, palete,...) koje, pogotovo kod laganog otpada, mogu dosta utjecati na razliku ulazne u odnosu izlazne količine otpada. Otpadu se po potrebi smanjuje volumen preslagivanjem, rezanjem, stiskanjem. Otpad koji ulazi u proces pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja ne mijenja ključni broj i naziv izlaskom iz procesa, odnosno iz procesa izlazi različiti ambalažni otpad.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja provodi odgovorna osoba u skladištu. Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa. Na vidljivim i pristupačnim mjestima gdje se provode tehnološki procesi postavljene su pisane upute za rad koje moraju sadržavati načine obveznog postupanja radnika (hodogram aktivnosti) pri obavljanju tehnološkog procesa. Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene društva), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnikom. Mjere nadzora vrše se sukladno uputama sustava ISO 9001 i ISO 14001, te ISO 45001.

Upute za rad

Upute za rad na strojevima i alatima za obradu opasnog otpada sastavni su dio specifikacija navedene opreme kao i obuke djelatnika društva METIS d.d. Djelatnici društva su posebno osposobljeni za rukovanje strojevima i alatima.

Ostale smjernice i upute za obavljanje tehnološkog procesa: važeće upute iz sustava upravljanja prema normama ISO 9001, ISO 14001 i ISO 45001

U postupcima gospodarenja otpadom koji se obavljaju u građevini za gospodarenje otpadom potrebno je provoditi sigurnosno preventivne mjere kako slijedi:

- Radnici se moraju pridržavati utvrđenih dokumenata sustava upravljanja.
- Prije početka rada obvezno je provjeriti ispravnost svih dijelova opreme i strojeva.
- Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja te njegovo održavanje, popravljivanje.
- Radni prostor mora biti čist i održavan.
- Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.
- U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti osobu odgovornu za gospodarenje otpadom.
- Nakon završetka rada potrebno je radno mjesto očistiti.

e) Tehnološki proces 5 - Tablica 6.P5.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
5.	R12 - Oporaba (razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka oporabe navedenim pod R1 – R11)		P5
PRETBVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI ULAZI U PROCES	
KLJUČNI BROJ	NAZIV	KLJUČNI BROJ	NAZIV
20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorouglikove	16 02 13*	odbačena oprema koja sadrži opasne komponente, a koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 12*
		16 02 15*	opasne komponente izvađene iz odbačene opreme
		16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
		19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente	20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorouglikove
		08 03 17*	otpadni tiskarski toneri koji sadrže opasne tvari
		08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*
		16 02 13*	odbačena oprema koja sadrži opasne komponente, a koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 12*
		16 02 15*	opasne komponente izvađene iz odbačene opreme
		16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*

		16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)
		19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		20 01 34	baterije i akumulatori, koji nisu navedeni pod 20 01 33*
	20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente	
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličari	Razni	-	utovar, istovar i prijevoz tereta
Alat ručni	Razni	-	priprema za ponovnu uporabu
Spremnici	Razni	-	skladištenje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tehnološki proces P5- Oporaba postupkom R12 (razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka oporabe navedenim pod R1 – R11)

Iz velikih električnih i elektroničkih uređaja vade se opasne komponente (tiskane pločice, kondenzatori, kablovi,...). Nakon što su opasne komponente izvađene, skladište se u zasebnim zatvorenim spremnicima i predaju na daljnju obradu ovlaštenom obrađivaču a ostatak se rastavlja po vrstama materijala i skladišti na za to predviđenom mjestu u građevini. Ukoliko se radi o velikim električnim uređajima koje sadrže freon, uređaji se ne rastavljaju, već se privremeno skladište i kompletni šalju ovlaštenom obrađivaču.

Odbačena električna i elektronička oprema na lokaciji skladišta će se razvrstavati. Elektronička oprema (npr. strojevi za pranje, sušilice rublja, kuhinjske peći, strojevi za pranje posuđa, električni štednjaci i sl.) nakon razvrstavanja će se dalje mehanički obrađivati odvajanjem metalnih od nemetalnih komponenti, dok će se elektronička oprema (npr. oprema informatičke tehnike i sl.) na lokaciji razvrstavati kako bi se smanjila količina opasnih svojstava te olakšalo rukovanje i poboljšala iskoristivost otpada nakon čega će se predati ovlaštenoj osobi za daljnju obradu/oporabu.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka oporabe navedenim pod R1 – R11 provodi odgovorna osoba na skladištu ili ovlaštena osoba. Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa. Na vidljivim i pristupačnim mjestima gdje se provode tehnološki procesi postavljene su pisane upute za rad koje moraju sadržavati načine obveznog postupanja radnika (hodogram aktivnosti) pri obavljanju tehnološkog procesa. Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene društva), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnikom. Mjere nadzora vrše se sukladno uputama sustava ISO 9001 i ISO 14001, te ISO 45001.

Upute za rad

Upute za rad na strojevima i alatima za obradu neopasnog otpada sastavni su dio specifikacija navedene opreme kao i obuke djelatnika društva METIS d.d. Djelatnici su posebno osposobljeni za rukovanje strojevima i alatima.

Ostale smjernice i upute za obavljanje tehnološkog procesa: važeće upute iz sustava upravljanja prema normama ISO 9001, ISO 14001 i ISO 45001.

U postupcima gospodarenja otpadom potrebno je provoditi sljedeće sigurnosno-preventivne mjere:

- Radnici se moraju pridržavati utvrđenih dokumenata sustava upravljanja.
- Prije početka rada obvezno je provjeriti ispravnost svih dijelova opreme i strojeva.
- Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja te njegovo održavanje, popravljnje.
- Radni prostor mora biti čist i održavan.
- Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.
- U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti osobu odgovornu za gospodarenje otpadom.
- Nakon završetka rada potrebno je radno mjesto očistiti.

f) Tehnološki proces 6 - Tablica 6.P6.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
6.	Skladištenje		P6
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
08 03 17*	otpadni tiskarski toneri koji sadrže opasne tvari	08 03 17*	otpadni tiskarski toneri koji sadrže opasne tvari
16 02 13*	odbačena oprema koja sadrži opasne komponente, a koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 12*	16 02 13*	odbačena oprema koja sadrži opasne komponente, a koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 12*
16 02 15*	opasne komponente izvađene iz odbačene opreme	16 02 15*	opasne komponente izvađene iz odbačene opreme
16 06 01*	olovne baterije	16 06 01*	olovne baterije
20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorougļjike	20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorougļjike
20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije	20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije
20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente	20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	Razni	-	manipulacija
Utovarivač	Razni	-	manipulacija
Kontejneri	Razni	-	skladištenje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tehnološki proces P8 -R13, D15 - skladištenje

Tehnološki proces skladištenja otpada obavlja se u zidanom natkrivenom objektu na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu i vrsti, u primarnim spremnicima ili u rasutom stanju (npr. hladnjaci, zamrzivači). Otpad namijenjen ponovnoj uporabi skladišti se odvojeno od ostalog otpada.

Svaka vrsta otpada odvojeno se skladišti prema ključnom broju. Sav otpad se skladišti do predaje ovlaštenoj osobi za uporabu.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa skladištenja otpada provodi osoba odgovorna osoba na skladištu. Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa. Na vidljivim i pristupačnim mjestima gdje se provode tehnološki procesi postavljene su pisane upute za rad koje moraju sadržavati načine obveznog postupanja radnika (hodogram aktivnosti) pri obavljanju tehnološkog procesa. Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene društva), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnikom. Mjere nadzora vrše se sukladno uputama sustava ISO 9001 i ISO 14001, te ISO 45001.

Upute za rad

Prilikom skladištenja, odgovorna osoba dužna je:

1. Otpad skladištiti po vrstama i ključnim brojevima, u spremnicima ili u rasutom stanju u skladištu otpada na nepropusnoj podlozi. Djelatnici moraju biti obučeni za pravilno i sigurno skladištenje na mjestima označenim za određenu vrstu otpada. Zbog ekonomičnijeg skladištenja i lakšeg manipuliranja, dio otpada se skladišti u specijaliziranim vrećama kapaciteta 2 m³.
2. Prostor skladišta držati prohodnim za strojeve koji sudjeluju u procesu skladištenja otpada.

Upute za rad na strojevima i alatima za obavljanje tehnološkog procesa skladištenja neopasnog otpada sastavni su dio specifikacija navedene opreme kao i obuke djelatnika društva METIS d.d. Djelatnici društva su posebno osposobljeni za rukovanje strojevima i alatima.

Ostale smjernice i upute za obavljanje tehnološkog procesa: važeće upute iz sustava upravljanja prema normama ISO 9001, ISO 14001 i ISO 45001.

U postupcima gospodarenja otpadom potrebno je provoditi sljedeće sigurnosno-preventivne mjere:

- Radnici se moraju pridržavati utvrđenih dokumenata sustava upravljanja.
- Prije početka rada obvezno je provjeriti ispravnost svih dijelova opreme i strojeva.
- Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja te njegovo održavanje, popravljnje.
- Radni prostor mora biti čist i održavan.
- Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.
- U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti osobu odgovornu za gospodarenje otpadom.
- Nakon završetka rada potrebno je radno mjesto očistiti.

V. OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

Tablica 7.

	OBVEZA
ZRAK	Nisu propisane obveze praćenja.
VODA	Nisu propisane obveze praćenja.
MORE	Nije primjenjivo
TLO	Nisu propisane obveze praćenja.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Nisu propisane obveze praćenja.
OSTALO	Nije primjenjivo

VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nacrt prostornog razmještaja na podlozi katastarskog plana



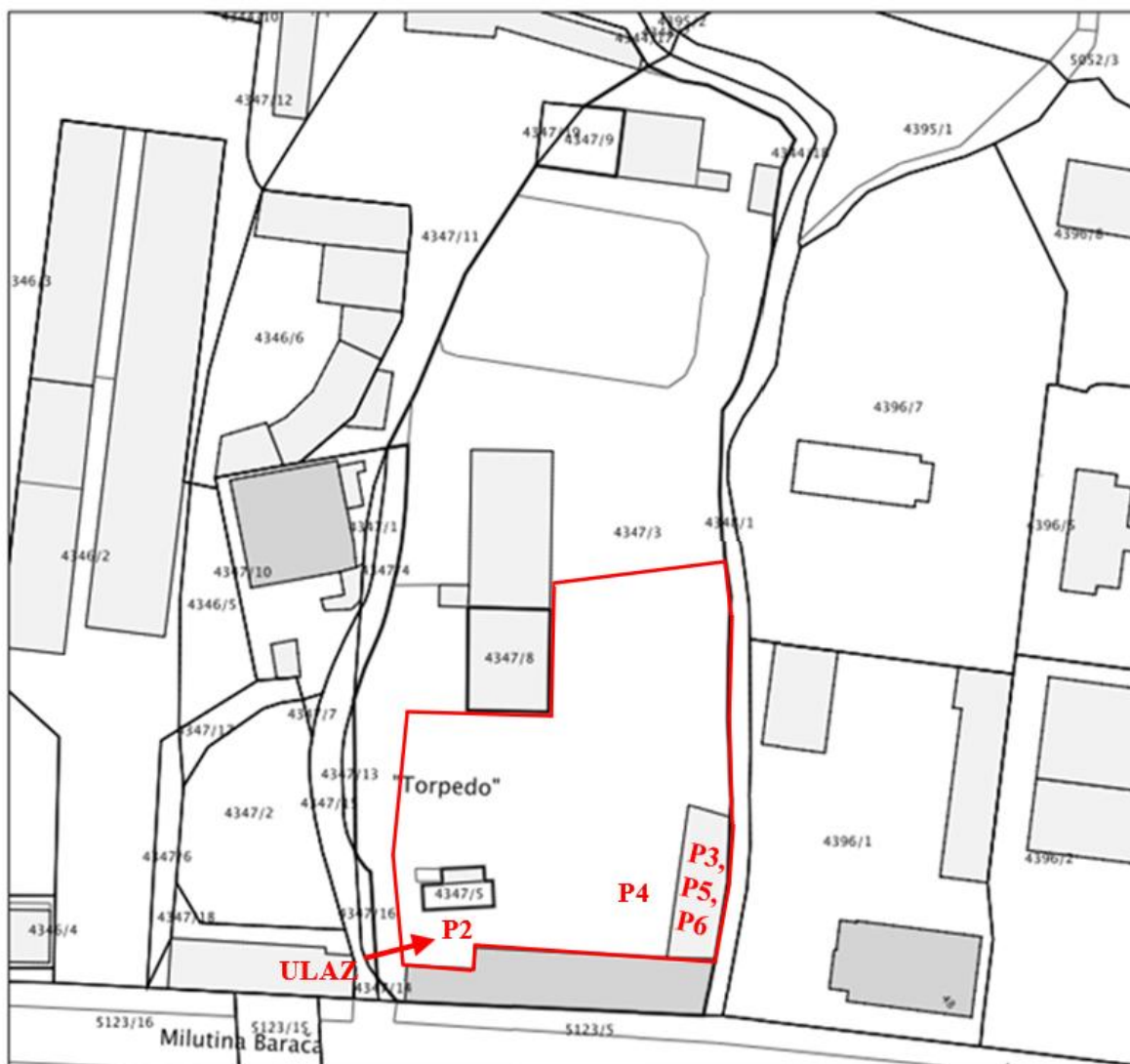
REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA
PODRUČNI URED ZA KATASTAR
RIJEKA

Stanje na dan: 04.02.2023.

NESLUŽBENA KOPIJA
K.o. ZAMET
k.č.br.: 4347/3

IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

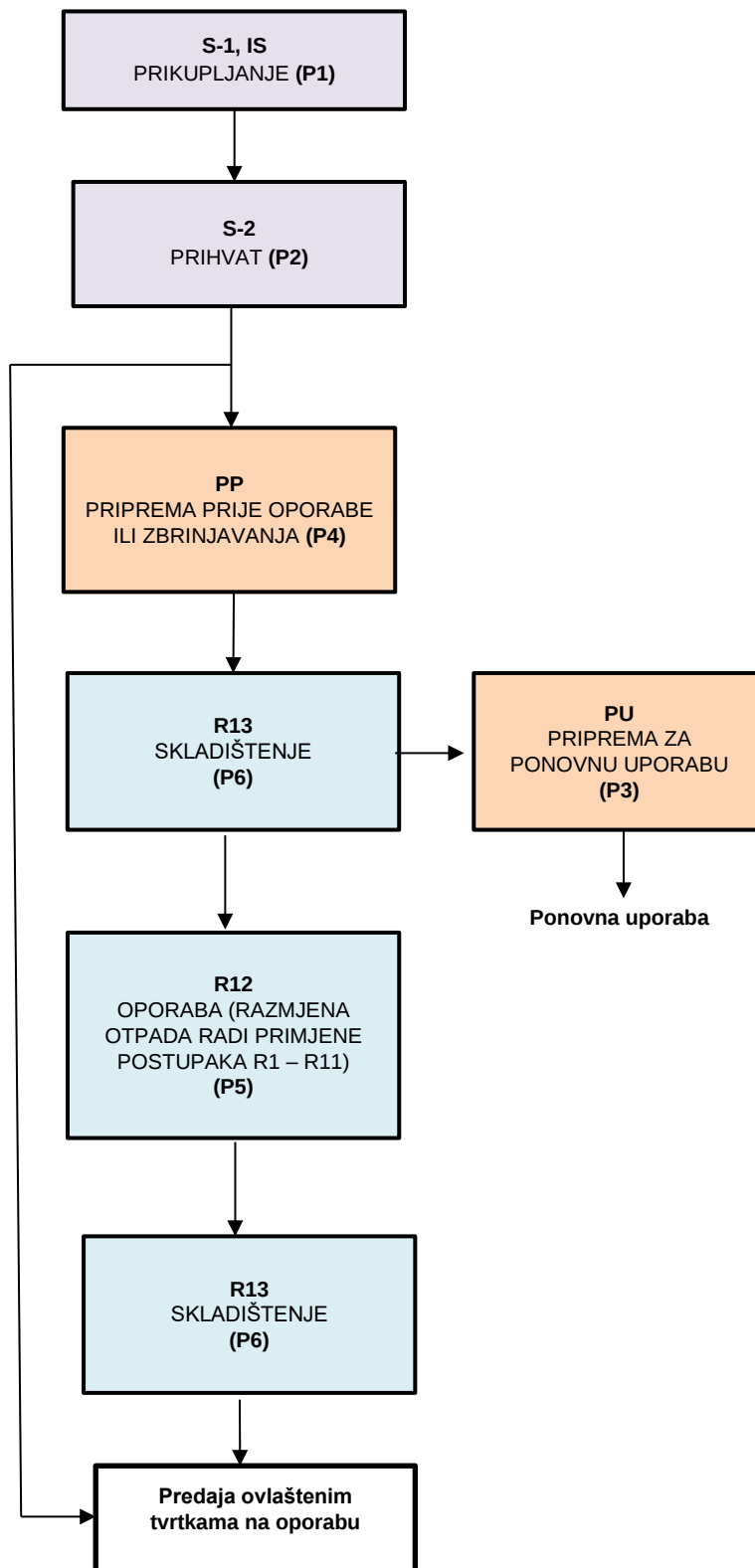
Mjerilo 1:1000
Izvorno mjerilo 1:1000



Nacrt prostornog razmještaja na ortofoto podlozi



VII. SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Program razgradnje postrojenja uključuje pražnjenje, čišćenje i rastavljanje nepotrebnih nadzemnih i podzemnih struktura – uključujući i ostatke glavnih i pomoćnih tvari koje sudjeluju u tehnološkom procesu, odvoz i zbrinjavanje otpada te pregled i analizu terena na lokaciji.

Krajnji cilj je uklanjanje i zbrinjavanje svih materijala s lokacije postrojenja koji bi mogli predstavljati opasnost za okoliš i to na način koji neće prouzročiti novo onečišćenje.

U svrhu zatvaranja i razgradnje postrojenja izradit će se Program razgradnje koji će obuhvatiti sljedeće aktivnosti:

- obustava rada postrojenja, uključujući sve tehnološke procese, procese skladištenja i pomoćne procese,
- pražnjenje građevine za skladištenje otpada i spremnika izvan građevine
- uklanjanje i adekvatno zbrinjavanje otpada,
- čišćenje građevine,
- rastavljanje i uklanjanje opreme,
- rušenje objekata koji nisu predviđeni za daljnju uporabu,
- odvoz i zbrinjavanje otpada putem ovlaštenih pravnih osoba,
- pregled lokacije i ocjena stanja okoliša,
- ovjera dokumentacije o razgradnji postrojenja i čišćenju lokacije.

Program razgradnje uključivat će i analizu i ocjenu stanja okoliša u cilju određivanja razine onečišćenja i potrebe za sanacijom zemljišta.

U slučaju nezadovoljavajućeg stanja okoliša nakon razgradnje, provest će se sanacija lokacije prema detaljno razrađenom programu sanacije.

IX. IZRAČUNI

a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije primjenjivo. Ne skladišti se tekući otpad.

b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Otpad se skladišti u zidanom objektu površine 210 m²

Ukupna površina skladišta – 25% (prostor za manipulaciju) = 157,5 m²

Prosječna visina uskladištenog otpada = 2 m

Korisni prostor skladišta otpada = 157,5 m² X 2 m = **315 m³**

X. PRILOZI

1. Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata
2. Preslika dokaza o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata

1. Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata



REPUBLIKA HRVATSKA

HRVATSKA KOMORA INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA

10000 Zagreb, Ulica grada Vukovara 271

KLASA: UP/I-360-01/18-01/125
URBROJ: 500-03-18-2
Zagreb, 15. svibnja 2018. godine

Hrvatska komora inženjera građevinarstva na temelju članka 26. stavka 5. i članka 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju ("Narodne novine", broj 78/15.) odlučujući o zahtjevu koji je podnio **Daniel Bukvić, Rijeka, Dr. Zdravka Kučića 29**, donosi sljedeće

RJEŠENJE

1. U Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva upisuje se **Daniel Bukvić, dipl.ing.građ., Rijeka, Dr. Zdravka Kučića 29, OIB 11237914552**, pod rednim brojem **6074**, s danom upisa **15.05.2018.** godine.
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva **Daniel Bukvić, dipl.ing.građ.**, stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer građevinarstva**" i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 48., 50., 53. stavak 1. i 2., 55. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje ("Narodne novine", broj 78/15.), te ostala prava i dužnosti sukladno ovom Zakonu, posebnim zakonima i propisima donesenim temeljem tih zakona, te općim aktima Komore.
3. Ovlaštenom inženjeru građevinarstva Hrvatska komora inženjera građevinarstva izdaje "**pečat i iskaznicu ovlaštenog inženjera građevinarstva**", koje su vlasništvo Komore.

Obrazloženje

Dana 11.05.2018.. godine Daniel Bukvić, dipl.ing.građ., podnio je zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva.

U prilogu zahtjeva, podnositelj zahtjeva je podnio sljedeću dokumentaciju:

- presliku važećeg osobnog dokumenta,
- presliku diplome,
- presliku suplementa diplome,
- presliku Uvjerenja o položenom stručnom ispitu za obavljanje poslova prostornog uređenja i graditeljstva,
- dokaz o radnom stažu (Elektronički zapis o podacima evidentiranim u matičnoj evidenciji Hrvatskog zavoda za mirovinsko osiguranje),
- popis poslova u struci ovjeren od ovlaštene inženjerke građevinarstva pod čijim je nadzorom obavljao poslove,
- preslike gotovih naslovnica projekata potpisane i ovjerene od odgovorne projektantice na kojima se navode suradnici u projektiranju,
- dokaz o uplati upisnine u iznosu od 1.000,00 kn,

- 70,00 kn Upravne pristojbe (biljezi RH),
- jednu fotografiju veličine 35x45 mm.

Prema odredbi članka 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju pravo na upis u imenik ovlaštenih arhitekata, ovlaštenih arhitekata urbanista, odnosno ovlaštenih inženjera Komore ima fizička osoba koja kumulativno ispunjava sljedeće uvjete:

1. da je završila odgovarajući preddiplomski i diplomski sveučilišni studij ili integrirani preddiplomski i diplomski sveučilišni studij i stekla akademski naziv magistar inženjer, ili da je završila
2. odgovarajući specijalistički diplomski stručni studij i stekla stručni naziv stručni specijalist inženjer ako je tijekom cijelog svog studija stekla najmanje 300 ECTS bodova, odnosno da je na drugi način propisan posebnim propisom stekla odgovarajući stupanj obrazovanja odgovarajuće struke,
3. da je po završetku odgovarajućeg diplomskog sveučilišnog studija ili po završetku odgovarajućeg specijalističkog diplomskog stručnog studija provela na odgovarajućim poslovima u struci najmanje dvije godine, da je po završetku odgovarajućeg diplomskog sveučilišnog studija ili odgovarajućeg specijalističkog diplomskog stručnog studija provela na odgovarajućim poslovima u struci najmanje jednu godinu, ako je uz navedeno iskustvo po završetku odgovarajućeg preddiplomskog sveučilišnog ili po završetku odgovarajućeg preddiplomskog stručnog studija stekla odgovarajuće iskustvo u struci u trajanju od najmanje tri godine, odnosno bila zaposlena na stručnim poslovima graditeljstva i/ili prostornoga uređenja u tijelima državne uprave ili jedinica lokalne i područne (regionalne) samouprave, te zavodima za prostorno uređenje županije, odnosno Grada Zagreba najmanje deset godina,
4. da je ispunila uvjete sukladno posebnim propisima kojima se propisuje polaganje stručnog ispita.

U postupku koji je prethodio donošenju ovog rješenja izvršen je uvid u priloženu dokumentaciju i utvrđeno je da je zahtjev podnositelja osnovan, te da podnositelj udovoljava kumulativno svim uvjetima za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva koji su propisani člankom 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

podnositelj zahtjeva stekao je pravo na uporabu strukovnog naziva „ovlašteni inženjer građevinarstva“ i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 48., 50., 53 stavak 1. i 2., 55. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje, te ostala prava i dužnosti sukladno ovom Zakonu, posebnim zakonima i propisima donesenim temeljem tih zakona, te općim aktima Komore.

Ovlašteni inženjer građevinarstva dužan je izvršavati navedene stručne poslove sukladno zakonu te temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštovati ovlašteni inženjer građevinarstva.

Pravo na obavljanje navedenih stručnih poslova prestaje s prestankom članstva u Komori, u skladu s člankom 34. i 35. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Ovlaštenom Inženjeru građevinarstva Hrvatska komora inženjera građevinarstva izdaje "pečat i iskaznicu ovlaštenog inženjera građevinarstva", sukladno članku 26. stavku 5. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Ovlašteni inženjer građevinarstva dužan je plaćati Hrvatskoj komori inženjera građevinarstva članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela Komore, osim u slučaju mirovanja članstva i privremenog prekida obavljanja djelatnosti, a pri prestanku članstva u Komori dužan je podmiriti sve dospjele financijske obveze prema Komori, sve sukladno članku 13. stavku 1. točki 5. Statuta Hrvatske komore inženjera građevinarstva.

Ovlašteni inženjer građevinarstva dobiva putem Hrvatske komore inženjera građevinarstva Potvrdu o polici osiguranja od profesionalne odgovornosti kod odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje na razdoblje od godine dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja plaća se sa članarinom, odnosno

uračunava se u iznos članarine, sve u skladu s člankom 55. Stavcima 1. i 2. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Ovlašteni inženjer građevinarstva uplatio je za upis Hrvatskoj komori inženjera građevinarstva upisninu u iznosu od 1.000,00 kn sukladno članku 13. stavku 1. točki 4. Statuta Hrvatske komore inženjera građevinarstva.

Upravna pristojba plaćena je upravnim biljegom emisije Republike Hrvatske koji je zalijepljen na podnesak i poništen, u vrijednosti 20,00 kn (slovima: dvadeset kuna) prema Tar.br. 1 i u vrijednosti od 50,00 kn (slovima: pedeset kuna), prema Tar.br. 2. stavak 1. Uredbe o tarifi upravnih pristojbi („Narodne novine“, broj 8/2017).

Slijedom navedenog, na temelju članaka 26. i 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju, odlučeno je kao u izreci.

Uputa o pravnom lijeku:

Protiv ovog rješenja dopuštena je žalba koja se podnosi Ministarstvu graditeljstva i prostornoga uređenja u roku 15 dana od dana dostave rješenja. Žalba se predaje neposredno ili šalje poštom u pisanom obliku, u tri primjerka, putem tijela koje je izdalo rješenje.

Na žalbu se plaća pristojba u iznosu od 35,00 kuna prema Tar.br. 3. stavak 1. Tarife upravnih pristojbi Uredbe o tarifi upravnih pristojbi.


Predsjednik
Hrvatske komore inženjera građevinarstva
Zvonimir Sever, dipl.ing.građ.

Dostaviti:

1. **Daniel Bukvić,**
51000 Rijeka, Dr. Zdravka Kučića 29
2. U Zbirku isprava Komore

2. Preslika dokaza o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata



S poštovanjem,
osigurala Croatia.

Regija Rijeka
51000 Rijeka, Korzo 39
OIB: 26187994862

Daniel Bukvić
Dr. Zdravka Kučića 29
51000 Rijeka

POTVRDA O OSIGURANJU

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271
OIB: 65080653676

Osiguranik: Daniel Bukvić, Dr. Zdravka Kučića 29, 51000 Rijeka, OIB: 11237914552
Članski broj: G6074

Osigurane opasnosti: Obvezno osiguranje članova Hrvatske komore inženjera građevinarstva od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje

Trajanje osiguranja: višegodišnje u trajanju od 01.12.2020. do 01.12.2022.
Obračunsko razdoblje: 01.12.2020. - 01.12.2021.

Limit pokrića i agregatni limit: Za svakog osiguranika ugovoren je iznos osiguranja od 1.000.000 kn po osiguranom slučaju i 3.000.000 kn ukupno godišnje. Osiguranje od odgovornosti ovlaštenih inženjera u okviru osiguranog iznosa osiguranja obuhvaća i pokriće čisto imovinske štete. Ako jedan osigurani slučaj prouzroči dva, tri ili više osiguranika ukupni limit osigurateljnog pokrića po tom osiguranom slučaju iznosi najviše 4.000.000 kn.

Premija i plaćanje premije: Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o višegodišnjem obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera građevinarstva, inženjera gradilišta, voditelja radova i stranih ovlaštenih osoba članova Komore od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje od dana 27.11.2020. sklopljenim između CROATIA OSIGURANJA D.D. i Hrvatske komore inženjera građevinarstva.

Uvjeti osiguranja: Opći uvjeti za osiguranja imovine u primjeni od 17.12.2019., Uvjeti osiguratelja za osiguranje od profesionalne odgovornosti u inženjerskim poslovima u prostornom uređenju i gradnji pod nazivom Uvjeti za osiguranja od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima u primjeni od 19.03.2010., te Klausule koje čine sastavni dio Ugovora između CO I HKIG.

Napomena: Sukladno čl. 15. Ugovora sklopljenog između CROATIA OSIGURANJA D.D. i HKIG dana 27.11.2020., članovi i djelatnici HKIG i/ili pravne osobe u kojima rade članovi HKIG ostvaruju pravo na popuste prilikom ugovaranja osiguranja sukladno Ugovoru: A) za osiguranje imovine, motornih vozila i osobna osiguranja članova i zaposlenika HKIG-a (osim životnog, rentnog, putnog zdravstvenog osiguranja (CORIS)): Croatia imovina 30%; požar 30%, lom stroja 20%, lom stakla 20%, provala, 10%, nezgoda 20%, automobilski kasko 25%, autoodgovornost do 35%; B) za osiguranje imovine, odgovornosti, motornih vozila i djelatnika pravne osobe registrirane za djelatnost prostornog uređenja ili djelatnost projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja ili upravljanja projektom građenja, te za djelatnost građenja, a u kojima su zaposleni članovi HKIG: Požar 30%, lom stroja 20%, lom stakla 20%, provala, 10%, nezgoda 20%, javna odgovornost 30%, odgovornost prema djelatnicima 30%, profesionalna odgovornost (osim energ. certifikatora i sudskih vještaka) 15%, profesionalna odgovornost energ. certifikatora 30%, profesionalna odgovornost sudskih vještaka 20%, automobilski kasko do 40%, dodatan popust na ugovaranje poduzetničkog paketa do 15%.

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja ovlaštenih inženjera građevinarstva 078140022319.

U Rijeci, 01.12.2020.



OSIGURATELJ